

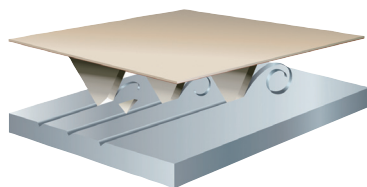
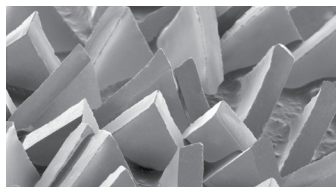
3M™ キュービトロン™ II レジンボンドクロスベルト 984F

研磨砥粒は次の時代へ — “キュービトロン™ テクノロジー”は進化します—

CUBITRON™ II

高い研削力・長寿命!!

キュービトロン™ II 研磨材製品は、3Mの開発した「精密成型セラミック砥粒」を、切削性能が最大限に引き出される角度に垂直配列。それぞれの砥粒が常にナイフのような鋭い切っ先を保ち、発熱を抑えつつ高い研削性能を発揮します。

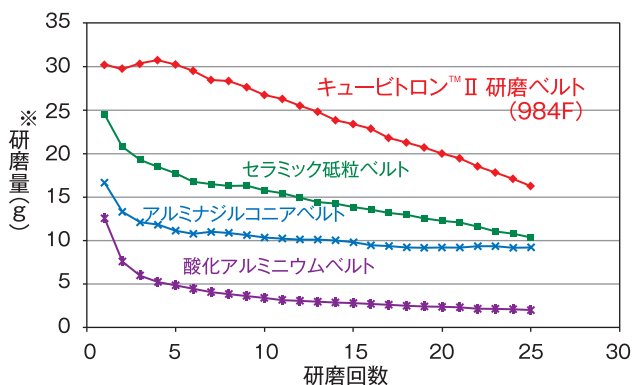


3M™ キュービトロン™ II 研磨ベルトの特長

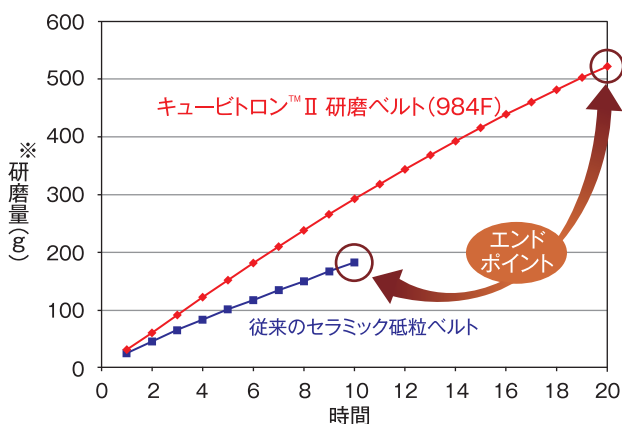
- 通常のセラミック砥粒をも上回る高い研削力
- 長寿命 ● 低発熱

3Mの研磨材は次のステージへ

3Mが研究開発したまったく新しい研磨材、キュービトロン™ II 研磨ベルト。これまでの研磨ベルトを大きく上回る性能を発揮、お客様の生産性を改善します。

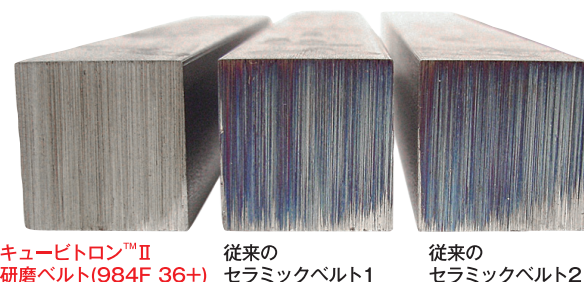


キュービトロン™ II 研磨ベルトは、より高い研磨力を持ち研磨作業時間がスピードアップします。



<SUS304を10秒間×9回研磨しました>

キュービトロン™ II 研磨ベルトの高い切削性能と、その高研磨性能から得られる低発熱効果をご確認ください。



※「36+」とは、36番相当の仕上がりが可能であることを意味します。

製品概要

製品	砥粒	仕上がり相当	基材
984F	精密成型セラミック砥粒	#36, #60, #80	YFwt

3M社の調査によると、ほとんどの作業者は、初期の切削力の2/3に低下した時点で研磨ベルトを交換します。この交換のタイミングをエンドポイントとよびますが、キュービトロン™ II 研磨材製品は従来のセラミック砥粒製品と比べて約2倍のエンドポイント寿命を発揮します。

※研磨量は弊社測定値であり、保証値ではありません。



3M™ キュービトロン™ II レジンボンドクロスベルト 984F 省エネ効果

キュービトロン™ II
研磨材製品は、

- トライアングル形状のセラミック砥粒を垂直配列
- 砥粒がナイフのような鋭い切っ先を保ちながら消耗

高い研削力で
研磨スピードアップ!

作業時間短縮で
使用電力を削減!

作業時間短縮効果

研削比較データ (SUS材を2kg研削する場合)

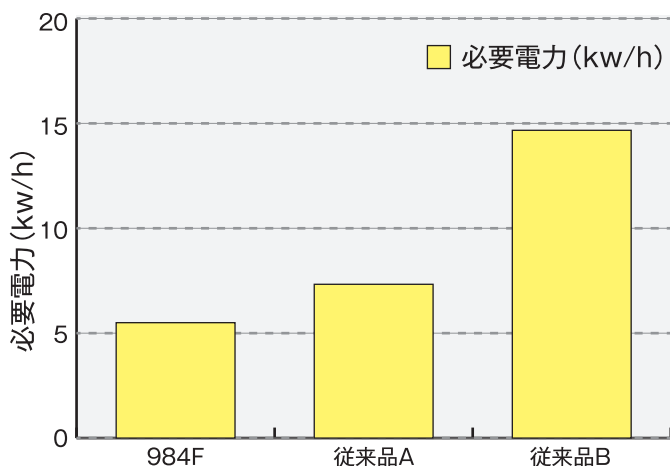
製品	作業時間	必要ベルト本数
3M 研磨ベルト 984F	約15分	1本
従来品A (従来のセラミック砥粒ベルト)	約20分	2本
従来品B (ジルコニア砥粒ベルト)	約40分	4本

レジンボンドクロスベルト984Fを
用いることで

作業時間の短縮
使用ベルト廃棄量の削減

節電効果

(研磨機のモーター 定格22kwで計算)



レジンボンドクロスベルト 984Fを用いることで
研磨機の使用電力量を

従来品Aに対して
25%削減

従来品Bに対して
60%削減

※上記数値はすべて当社実験値となります。

仕様及び外観は、予告なく変更される事がありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するかどうかを判断し、それに伴う危険と責任もすべて負うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任は、ご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限り当社は責任を負いません。

3M、キュービトロンは3M社の商標です。

3M

住友スリーエム株式会社
研磨材製品事業部

<http://www.mmm.co.jp/asd/>

Please Recycle. Printed in Japan
© 3M 2012. All rights reserved
ABR-053-C (120502) PN

カスタマーコールセンター

製品についてのお問い合わせはナビダイヤルで

0570-011-211

ナビダイヤル® 市内通話料金でご利用いただけます。

受付時間 / 8:45~17:15 月~金 (土・祝・年末年始は除く)