



トライザクト™ ダイヤモンドディスク 662XA / 663XA

■主な用途

- 試料作成時の試料研磨
- 溶射、DLC、PVDなどの高硬度皮膜 (Hv=1,000以上)の研磨
- セラミックス、カーバイド、チルド鋼などの難削材の研磨



研磨時間の短縮

- ダイヤモンドスラリーに比べ研磨時間を短縮できます。

ダレの少ない仕上がり

- バフとスラリーを使用する研磨に比べダレの少ない仕上がり得られます。

細かい仕上がり

- 0.5 μmまでの細かい粒度により精細な仕上げが得られ、細かいパターンまではっきりと観察できます。

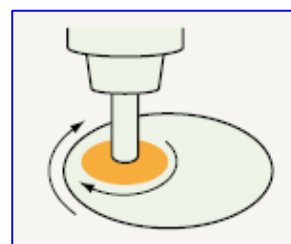
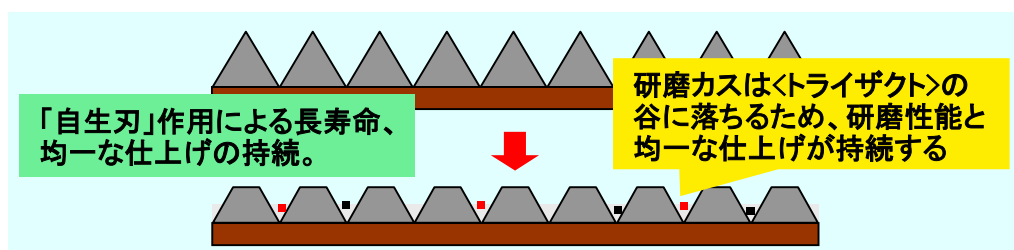
細かいパターンまではっきりと



ラッピングフィルム
#4000仕上げ



663XA 0.5 μm
仕上げ



■製品概要

製品番号	砥粒の種類	基 材	基材の厚み	粒度(μm)	粒度の目安	仕上げ粗さ(μm)*	裏面処理
662XA	ダイヤモンド	ポリエステル フィルム	3ミル (75 μm)	9	#2000	0.03	粘着剤 付き
2				#6000	0.01		
0.5				#10000	0.005		
663XA							


* Ra (μm)、被研磨物;炭素鋼(S45C)、測定値であり保証値ではありません

このカタログの記載内容は、平成21年11月1日現在のものです。
<3M><トライザクト>は、3M社の商標です。

製品のサイズ、形状については
カスタマーコールセンターまでお問合せ下さい。



◆ 住友スリーエム株式会社
研磨材製品事業部
〒158-8583
東京都世田谷区玉川台2-33-1
<http://www.mmm.co.jp/asd/>

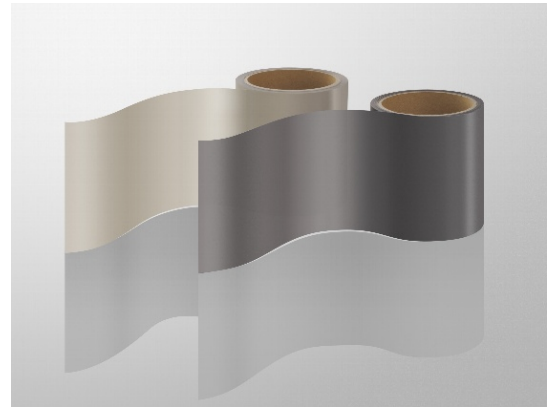
カスタマーコールセンター
製品についてのお問い合わせはナビダイヤルで
 **0570-011-211**
ナビダイヤル® 市内通話料金でご利用いただけます。
ナビダイヤルが繋がらない場合は、03-3709-8165をご利用ください。
受付時間/8:45~17:15月~金(土・日・祝・年末年始は除く)



トライザクト™ ダイヤモンドラッピングフィルム 662XA / 663XA

■主な用途

- 溶射、DLC、PVDなどの高硬度皮膜 (Hv=1,000以上)の研磨
- セラミックス、カーバイド、チルド鋼などの難削材の研磨
- クランクシャフト、カムシャフトの研磨
- 試料作成時の試料研磨

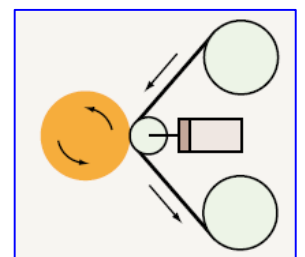
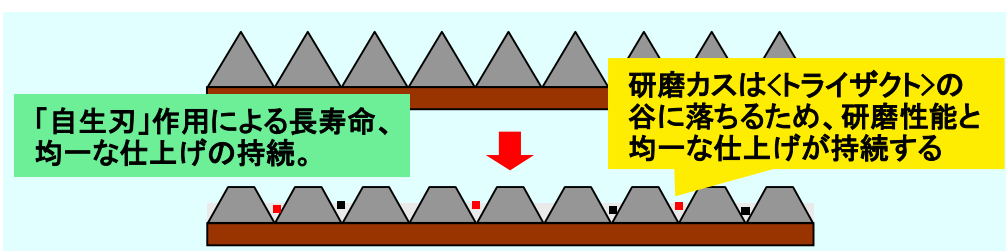


非常に細かい仕上がりに

- 0.5 μmまでの細かい粒度により鏡面に近い精細な仕上げが得られます。
- 立体構造の表面パターンにより目詰まりにより安定した研磨が難しかった細かい粒度でも、目詰まりを起こしにくく、安定した研磨が得られます。

ダイヤモンド砥粒による高い研磨力

- 他の砥粒の研磨材、ダイヤモンドスラリーに比べて研磨時間を短縮できます。
- 高硬度皮膜や難削材の研磨の生産性を向上します。



■製品概要

製品番号	砥粒の種類	基 材	基材の厚み	粒度(μm)	粒度の目安	仕上げ粗さ(μm)*	裏面処理
663XA	ダイヤモンド	ポリエステルフィルム	3ミル (75 μm)	15	#1000	0.08	なし
662XA				9	#2000	0.03	
				2	#6000	0.01	
663XA				0.5	#10000	0.005	

* Ra(μm)、被研磨物;炭素鋼(S45C)、測定値であり保証値ではありません

このカタログの記載内容は、平成21年11月1日現在のものです。
<3M><トライザクト>は、3M社の商標です。

製品のサイズ、形状については
カスタマーコールセンターまでお問合せ下さい。



◆ 住友スリーエム株式会社
研磨材製品事業部
〒158-8583
東京都世田谷区玉川台2-33-1
<http://www.mmm.co.jp/asd/>

カスタマーコールセンター
製品についてのお問い合わせはナビダイヤルで
 0570-011-211
ナビダイヤル® 市内通話料金でご利用いただけます。
ナビダイヤルが繋がらない場合は、03-3709-8165をご利用ください。
受付時間/8:45~17:15 月~金(土・日・祝・年末年始は除く)