



3M PRIMER

プライマー K-540NT

【概要】 プライマー K-540NT は〈3M〉両面接着テープ、特にアクリルフォームテープとの組み合わせで、ポリプロピレン、EPDM 等の材料の接着に効果を発揮します。溶剤にトルエンを使用していません。K-500NT プライマーに比べ初期接着性、特に冬場での接着性に優れた作業性改良タイプです。

【性状】

外 観: 褐色透明液体
基 材: 合成樹脂系
溶 剤: メチルシクロヘキサン及び酢酸ブチル
不揮発分: 約 3%

【性能】 ポリプロピレン、EPDM 等に対し、十分な接着力が得られない場合にお勧めします。
※ K-520 と異なり、スチレン系 (ABS,AES 等) には使用できません。

《180°ピール強度》[N/cm]

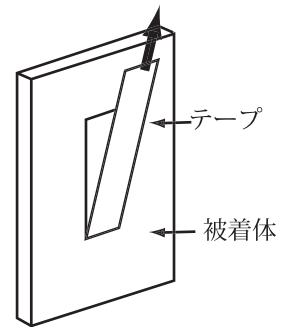
項目	被着体		ポリプロピレン			EPDM	
	K-540NT 処理	未処理	K-520 処理 〈参考〉	K-540NT 処理	未処理	K-520 処理 〈参考〉	
初期 (20 分後)	17.2	2.0	17.1	15.5	0.8	15.8	
常態 (24 時間後)	17.4	3.1	17.4	16.8	2.0	17.0	
高温時 (80℃中)	8.7	0.4	8.7	8.1	0.1	8.1	
熱老化 (80℃× 336H)	18.5	3.1	18.9	17.0	0.8	16.8	
温水浸漬 (40℃× 336H)	16.6	4.3	16.6	16.0	0.8	16.4	

試料: テープ GT7112 (t=1.2mm アクリルフォームテープ)
プライマー K-540NT
被着体 a) ポリプロピレン板 (バンパー材)
b) EPDM

※本書に記載されている数値は当社が信頼している実験に基づいていますが、絶対的な保証値ではございません。
本製品のご使用に当たりますは、お客様の所期のご用途に適合するかどうかを実際の被着体を用いてお確かめください。

測定方法：引張試験機にて、テープを180°方向に引き剥がし、被着体に対する接着強度を測定する。

テープサイズ：25mm 幅
加 圧：5kg ローラー片道圧着
引 張 速 度：50mm/min.



180°ピール強度

- a. 初期：室温 20 分放置後測定
- b. 常態：室温 24 時間放置後測定
- c. 高温時：室温 24 時間放置後、80℃雰囲気中で測定
- d. 熱老化：80℃× 336 時間→ 24 時間室温放置後測定
- e. 温水浸漬：40℃温水浸漬× 336 時間→ 24 時間室温放置後測定

【使用方法】

1. 被着体の洗浄

- ・プライマー塗布面に汚れが付着している場合は被着体に対してイソプロピルアルコール、白ガソリン等の適当な脱脂液を含ませたきれいな布で一方向に拭きとってください。

2. プライマー塗布

- ・清浄なハケ、フェルト等を用い、均一にプライマーを塗布してください。
- ・プライマー塗布面の材質、表面状態によって必要な塗布量は異なります。

3. プライマー乾燥

- ・プライマー塗布後30秒～24時間の範囲で乾燥時間をとってテープを貼り付けますが、乾燥時間は温度、環境、塗布量、及び被着体の表面性等によって異なりますので所期の目的に適合するか確認が必要です。

推奨乾燥時間:標準状態（23℃、65%RH）で3分～3時間

- ・ほこり、汚れ、水滴等が付着しないように注意して、十分に乾燥させてください。
- ・塗布後24時間以上プライマー乾燥を行った場合は、プライマーを塗り直してください。

4. テープ貼り付け

- ・テープは貼り直しができませんので注意してください。
- ・圧着はローラー等を用いて十分に行ってください。
- ・貼り付け直後は、プライマーと被着体、もしくはテープとの接着性が弱いため、無理な力が加わらないように注意してください。

《低温下（5℃）対ポリプロピレン 90°ピール強度》〔N/cm〕

		K-540NT	K-500NT	K-520（参考）
90°ピール強度	直後（1分後）	16.2	2.1	16.2
	初期（20分後）	16.3	4.6	16.2

測定 5℃雰囲気中 90°ピール強度 引張速度 300mm/min
 テープ GT7112 (t=1.2mm アクリルフォームテープ)
 被着体 ポリプロピレン板（バンパー材）

《プライマー乾燥時間と 180°ピール強度》〔N/cm〕

プライマー		K-540NT		K-500NT		K-520（参考）	
オープンタイム	放置条件	初期	常態	初期	常態	初期	常態
初期	室温	17.0	17.3	10.0	17.0	17.2	17.1
3時間	室温	17.1	17.4	17.2	17.2	17.3	17.1
	湿熱	17.3	17.2	13.4	17.2	17.2	17.3
24時間	室温	17.2	17.4	17.1	17.4	17.1	17.2
	湿熱	17.0	17.5	12.1	15.5	17.0	17.4
3日	室温	17.3	16.9	12.2	16.4	17.3	17.2
	湿熱	17.4	17.2	10.5	13.2	17.2	17.0
7日	室温	17.1	17.0	9.6	14.3	16.8	17.1
	湿熱	17.2	17.1	9.1	11.5	17.0	17.2

網掛け部：接着剤 / プライマー界面剥離
 その他はフォーム基材破壊

放置条件 室温、湿熱（50℃×95%RH）
 測定 180°ピール強度 引張速度 50mm/min
 テープ GT7112 (t=1.2mm アクリルフォームテープ)
 被着体 ポリプロピレン板（バンパー材）

- 【注意事項】**・一度缶から取り出されたプライマーはその日のうちにご使用ください。
 ・プライマー塗布作業は、換気の良いところで行ってください。

【保管】 開封後は、溶液が揮発しないようフタをし、冷暗所に保存してください。

- ・本製品は揮発性の溶剤を含んでおり、皮ふに付着したり、蒸気を吸入した場合は、皮ふ障害や中毒を起こす恐れがありますので、取扱いにあたって、製品に添付されている取扱説明書を必ずお読みください。

火気厳禁 湿分・水分厳禁 第一石油類 危険等級II

危険	
*引火性の高い液体及び蒸気	*吸入すると有毒
*皮ふ刺激	*眼刺激
*臓器の障害（中枢神経系）	*臓器の障害のおそれ（肺）
*呼吸器への刺激のおそれ	*水生生物に有害

本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告の全て、当社が信頼している実験に基づいていますが、その正確性もしくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は、使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任を負うものとします。売主及び製造者の義務は、不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、本書に記載されていない事項もしくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限り当社は責任を負いません。

住友スリーエム株式会社

自動車産業システム事業部

本社	158-8583	東京都世田谷区玉川台2-33-1	電話03(3709)8997
用賀オフィス	158-8583	東京都世田谷区玉川台2-33-1	電話03(5716)7245
横浜オフィス	231-0021	横浜市中区日本大通18(KRCビル4階)	電話045(222)7521
浜松オフィス	430-7717	浜松市中区板屋町111-2(浜松アクトタワー)	電話053(455)1861
神戸オフィス	651-0087	神戸市中央区御幸通4-2-9(アベニュー御幸ビル)	電話078(265)6328
広島支店	730-0051	広島市中区大手町2-8-4(パークサイドビル)	電話082(247)2200
オートモーティブセンター	460-0003	名古屋市中区錦2-9-29(ORE名古屋伏見ビル4階)	電話052(220)7244

AUT-397-A(04071)SD

人がいる。夢がある。 

古紙含有率70%の再生紙を使用しています。