

# IJ4334C

## 3M プレミアムインクジェットメディア

### 定義

3M プレミアムインクジェットメディア IJ4334C は、水性インクジェットプリンタで作画する屋内外サイン用途等のインクジェット作画媒体です。

### 特徴

- 水性インクジェットシステムで作画可能な塩ビフィルムベースのメディアです。
- 貼り付け時の巻き込みエアを逃がす、<コンプライ>パフォーマンスを有しているため、貼り作業性が格段に向上します。
- 推奨オーバーラミネートフィルムとの組み合わせにより屋外での高い耐候性を発揮します。

### 使用用途例

屋内外サイン等

### 対応インクジェットプリンタ

- ・ PZ-1300M
- ・ PZ-1300M
- ・ Performance Guarantee 対応プリンタについては別紙適合表をご参照下さい。

### 推奨オーバーラミネートフィルム

- ・ IJ4114: 光沢、フッ素系、感圧型透明粘着剤付き
  - ・ IJ4116: 光沢、塩ビ系、感圧型透明粘着剤付き
  - ・ IJ4117: 艶消し、塩ビ系、感圧型透明粘着剤付き
- 上記以外のオーバーラミネートフィルムとの組み合わせについては事前に適性評価をし、御使用下さい。

### 耐候性、耐久性

日本国内の標準的な環境下で屋外垂直面のサインに施工した場合に、以下の耐候性を有しています。

オーバーラミネートフィルム	耐候性
IJ4114	約 3 年
IJ4116 / IJ4117	約 2 年

- ・ 耐候性の数値は弊社促進試験の結果に基づく予測される年数であり、保証年数ではありません。
- ・ インク自体に耐候性を有する場合があります。
- ・ 施工方法や使用環境により、この値より短くなる場合があります。

### 製品特性

作画面表巻きのロール状製品。

サイズ	914mm × 20m 1270mm × 20m
コア	内径 2 インチ* *プリンタ機種によってはフランジへのセットがきつい場合があります。
材質	ポリ塩化ビニルフィルム
フィルム色	白色 (不透明)
厚さ	約 0.13 ~ 0.17mm (粘着剤含む)
粘着剤	感圧型パーマネントタイプ (グレー着色粘着剤)
貼り付け温度	10 ~ 35 (平滑面)
接着力	メラミン塗装板 18N / 25mm (未印刷、貼付後 48 時間放置)

#### 試験方法:

フィルム厚: JIS K 7130 に準ずる。

接着力: JIS Z 0237 に準ずる。

特性における数値は、原則として温度 20 °C ・湿度 65 % での試験結果を基にしています。

### 御使用に際しての注意事項

#### 印刷/加工

- ・ 予め実際に印刷を行い、発色及び乾燥性を確認の上御使用下さい。インク濃度が高く印刷後乾燥が充分でない状態で巻いた場合、印刷面が裏面に密着し、画像にダメージを与えることがあります。可能であれば 230% を濃度の上限としてデータを準備下さい。高濃度 (230% 以上) 印刷される場合、プリンタ本体またはソフトにて、ページ間の乾燥、または用紙カットまでの時間を数分間、あるいはスキャン間の乾燥時間を数秒設ける、または巻き取り機不使用にてご対処下さい。
- ・ 作画品質を維持するために、ご使用プリンタの「ヘッド高さ調整」、「メディア補正」、「ドット位置補正」、「ピンチローラー等清掃」、「自動カット設定オフ」を必ず行ってください。詳しくはお使いのプリンタ取扱説明書をご覧ください。
- ・ 環境変化、特に大きな温度・湿度差は、端部の反り返り(カール)の原因となります。十分に使用環境に慣らし反り返りを直すか、その部分を除去するか、反り返りの影響のない部分まで引き出すか、何れの対処を行ってからご使用下さい。ご対処のなき場合、紙詰まりやヘッド破損の原因となります。

- オーバーラミネート時に、圧着が弱いとシルバリング(微小な空気の巻き込みによる白化)の発生や施工後のふくれが発生する場合がありますので、ご注意ください。シルバリングが気になる場合は、圧力を上げて再度ローラーを通すか、ヒートラミネーターで50 前後の熱をかけて圧着してください。
- 屋外での使用の場合は、必ずオーバーラミネートを行ってください。物理的外傷が予想されたり、汚れの付着の予想される場合にも同様です。
- 室内の空気中、及びプリンタ上メディア搬送・印刷部周りには、ほこり等がないような状態で印刷してください。色抜け等の印刷不良が発生することがあります。
- 印刷エリアの周囲であっても潤滑スプレー等を使った場合、含有されている微量のシリコーン等が浮遊し印刷面に付着します、その結果、インクはじきが発生することがあります。
- 印刷前のメディア表面には指紋、汚れ、傷がつかないようにして下さい。取り扱い時には綿製の手袋等をご使用になる事をお勧めいたします。また、表面を液体等などで洗浄しないで下さい。印刷性に大きな影響が出ます。
- より充分なインクの定着のためには、室温でメディアを広げた状態で1日程度放置乾燥することをおすすめします。充分な乾燥が得られない場合は移送時に印刷面にダメージが発生することがあります。

## 施工

施工は下記の標準的な手順で実施して下さい。

### 手順 1; 貼り付け下地への施工可否判断

- 表面が平滑かつ平面な下地にのみ施工可能
- サイン、フリート等貼り付け下地として一般的でない下地材へ施工する場合は、事前に貼り付け試験を実施し、施工可否を判断して下さい。
- 使用期間を想定した試験施工を一定期間\*<sup>1</sup> 実施し、外観異常(浮き、剥がれ、変色等の有無)がないことを確認し判断して下さい。
- 下記下地へは施工できません。

\*<sup>1</sup> 使用期間と同期間もしくは半分の期間、または夏など気象条件として過酷な時期

下地種類	施工不可理由
ポリカーボネート(PC)	気泡発生
ポリエチレン(PE)	接着不足
ポリプロピレン(PP)	接着不足
銅、真鍮、スズ	粘着剤変質
表面に凹凸を有する	接着不足
シリコンコーキング	接着不足、追従不足
シリコンコーキングの近傍	変色
ゴム	ゴム成分移行による変色
コルゲート、リベット	追従不可
3次曲面	追従不可
石油類* <sup>2</sup> が滞留する箇所	外観異常(膨潤、剥がれ等)

常時 65 以上の高温 耐候性低下、変色  
他 外観異常(試験施工の結果)  
\*<sup>2</sup> ガソリン、軽油、灯油なども含む

### 手順 2; 下地調整

下地に付着した土砂、錆、油脂分等フィルムの接着力を低下させる物質の除去を実施して下さい。  
下地の状況により、主に以下の3種類の方法があり、状況によって最適な方法を実施して下さい。

- 水清掃
- IPA(イソプロピルアルコール)等のアルコール清掃
- ケレン及び下地処理(プライマー塗布等\*<sup>3</sup>)

\*<sup>3</sup> プライマー等塗布した場合は再剥離性能を有しません。

### 手順 3; 貼り付け

プラスチックキー(弊社製 PA-1 等)を使用し、フィルムを十分に貼り付け下地に圧着して下さい。本製品は直貼りのみ可能です。

### 手順 4; 端部処理

フィルム端部にエッジシール処理(エッジシーラー3950 もしくはエッジシールテープ ES4116 / ES4117 を施します)。

### 施工時の注意事項

- 端部保護及び盤面取り付けにおいて、シリコンコーキング材の使用は変色原因となります。端部保護をする場合にはエッジシーラー3950 もしくはエッジシールテープ ES4116 と ES4117 を使用し、盤面取り付けはビス止め、両面テープまたは非シリコン系接着剤のご使用をおすすめします。
- エッジシールなしでもインクの流れ、脱落はほとんどありませんが施工場所の環境によっては汚染物質の浸入による汚れや、その他の不具合が発生することがあります。長期間高品質なグラフィックスが必要な場合は、エッジシール処理(エッジシーラー3950、エッジシールテープ ES4116 や ES4117)をおすすめします。
- 貼り付け基材面温度が 10 以下の場合、十分な初期接着力が得られません。貼り付け下地が貼り付け温度範囲内であることを確認し施工して下さい。
- 結露し易い箇所、十分な接着力が得られないことがあります。

### グラフィックスのメンテナンス

- グラフィック表面を洗浄する場合、研磨剤を含まない中性の洗浄液で水洗いして下さい。
- 推奨オーバーラミネートフィルムにて表面が保護されたグラフィックスは IPA(イソプロピルアルコール)による表面清掃が可能です。但し、グラフィックス端部に IPA が残留しないように十分にふき取って下さい。

- 土砂等の汚れがついたまま、表面を拭くとオーバーラミネートフィルムに傷が付くことがあります。従いまして、洗浄は最初に表面に付着した粒子分を水洗等で取り去り、その後、表面を軽く拭き取る程度にしてください。
- 一度掲示したものを剥がし、再度掲示する事はおすすめいたしません。

### 剥離

- 本製品は再剥離性能を有しておりません。
- 剥離の際にはまず加熱し、可能な範囲で剥がすことをお勧めいたします。(粘着剤は残ります。)
- 加熱しても剥離できない場合には剥離剤(弊社製 R221 等)を使用して下さい。
- 残留した粘着剤はその量に応じて、IPA(イソプロピルアルコール)もしくは剥離剤(弊社製 R231 等)をご使用ください。

### 保管/運搬

- 鋭角に折り置んだ場合、画像にダメージが発生することがあります。また、フィルム面を内側にして巻いた場合、ポップオフ(剥離紙からの浮き)が発生しやすいため、移送の場合には、直径15センチ程度のコアに画像を外側にして緩やかに巻いて下さい。
- 保存期間は1年間ですが、購入から半年以内のご使用をおすすめいたします。

以下の条件で保管して下さい。

- なるべく開梱しない状態、または初期の包装状態。
- 乾燥した屋内で直射日光の当たらないところ。
- 温度 5~35 、湿度 20~70%の環境下。
- 結露のない場所で保管してください。特に保管環境から作業室への移動等での、温度変化に伴う結露には充分ご注意ください。
- ロールを積み重ねたり、部分的な圧力がかかったり、重量物を載せることは避けて下さい。
- 使用後は速やかにプリンタから取り外し、元の袋に入れ、湿気が入らないようにして保管して下さい。

### ■ その他

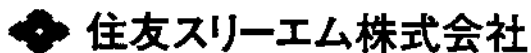
- ご使用になるプリンタ、及びソフトウェア、インクの説明書を十分お読み下さい。
- 廃材は産業廃棄物として処理して下さい。

### ■ 免責事項等

- ここで用いている数値は平均的なものであり、保証値ではありませんので規格等の作成には使用できません。
- 予告なく改良の為製品仕様を変更する場合があります。
- 廃材は産業廃棄物として処理して下さい。
- 本製品が明らかに不良であると証明された場合は良品と交換にて対応致します。それ以外の責に対してはご容赦願います。
- この説明書の内容については十分信頼できるものと確信しております。しかしながら、この情報によってもたらされる利益・損害等に対し、いかなる保証も規定するものではありません。
- この説明書もしくは本件フィルムの使用・使用不能もしくは誤使用によって生じるあらゆる損失・損害に対し、当社は一切の責任を負いかねますのでご了承ください。
- この説明書の著作権は弊社に属します、よって、無断複製、引用等を禁じます。

その他不明な点につきましては、弊社担当販売員にお問い合わせ下さい。

< 3M > は3M社の商標です。



**住友スリーエム株式会社**

コマーシャルグラフィックス事業部

〒158-8583 東京都世田谷区玉川台 2-33-1

<http://www.mmm.co.jp/cg/>

人がいる。夢がある。 **3M**