

3M 製品説明書

1999年9月

スコッチカル™メタリックフィルム JS8800 シリーズ

1. 特徴

スコッチカル印メタリックフィルム JS8800 シリーズは、耐候性、寸法安定性に優れたクロム調の金属光沢を持つポリエステル系装飾フィルムで、看板・ウィンドグラフィックなどに適します。また、スコッチカル印 3900 シリーズインキによるスクリーン印刷が可能です。

貼り付けは、平滑な基材にのみ行い、コルゲート板のような凹凸のある基材には使用しないでください。

2. 製品寸法

914 mm X 45.7m

3. 構造

厚さ 0.08 mm (粘着剤を含む)
色調 JS8801 クロム
JS8802 ヘアラインクロム

4. 接着性

粘着剤 感圧型恒久タイプ (無着色粘着剤)

貼り付け温度 16 ~ 38

接着力

(1) 測定方法

幅 25mm の帯状のフィルムを各基材に貼り付け、温度 20 °C、相対湿度 65% で 24 時間放置する。

その後、引張試験機を用いて、引張速度 300mm / 分で 180 ° 方向に引き剥がす。

(2) 測定結果

基 材	接着力
アルミニウム板	21
ステンレス板	20
ガラス板	18

(N / 25mm)

5. 耐候性

屋外の垂直面に使用した場合、約 3 年の耐候性を有しています。

6. 印刷インク

(1) スクリーン印刷

3900 シリーズインクを用いて印刷を行ってください。

(2) クリアコート

グロスクリアー3920 またはマツクリアー3930 を使用してください。

7. 特 性

特 性	試験方法	結 果
引張り強度	引張試験機を用い、つかみ間隔 100mm で、300mm / 分の速度で引っ張る。	196 N / 25mm
伸 び	同 上	80%
寸法安定性	アルミニウム板に 50mm 角のフィルムを貼り付け、80 で 24 時間加熱後の寸法変化を測定する。	0.1 mm
使用温度範囲	各温度にさらし、良好な接着力と最小限の変色及びクラックの発生を調べる。	- 30 ~ 80 (連続使用の場合は 65 以下)
耐化学薬品性	40 温水 (24 時間浸漬) SAE20. モーターオイル (24 時間浸漬) 10% 塩酸 (10 分間浸漬) 10% アンモニア水 (10 分間浸漬)	影響なし 影響なし 影響なし 影響なし

* 試験条件を明記していないものは全て温度 20 、相対湿度 65% での試験結果です。

8. 保 管

直射日光の当たらない乾燥した場所に 38 以下で保管してください。1 年間の保管が可能です。

9. 備 考

- 1) エッジ部からの雨水等の侵入によって生じる金属層の腐食を防ぐために、エッジシールを施してください。エッジシールにはスコッチカル印エッジシーラー3950、スコッチカル印フィルム JS1900 または ハイウレタン 5000 (日本油脂製) をお勧めします。(ただし、JS1900 等の透明フィルムのステンレス基材への使用は避けてください。)
- 2) 貼付けの際は気泡が入らないように注意してください。
- 3) 金属の表面を研磨処理しますとフィルム貼付け後の気泡の原因になります。
- 4) プラスチック基材は、貼付け後に気泡を生じますので使用を避けてください。
- 5) フィルムを引伸ばすと鏡面性を損ないますので、このような使用は避けてください。
- 6) フィルムを基材に圧着したのち引き剥がしますと、鏡面性が失われますので圧着後の貼り直しは行わないでください。
- 7) 金属層を損なう原因となりますので、水貼りは行わないでください。

* ここに出ている数値は平均的なもので、保証値ではありませんので、規格などの作成には使用出来ません。