

3M Link Connector

結線作業手順



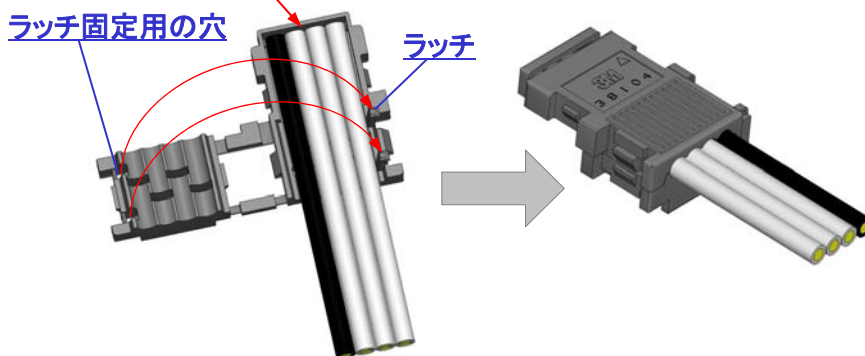
構成部品



作業手順 < 端末加工の場合 >

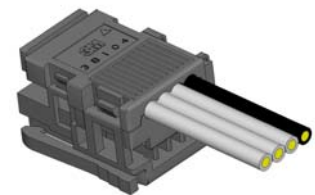
① カバーに電線をセットする。

- 1) カバー溝内のピン番号とケーブルの向きを確認してください。
- 2) カバー先端の絶縁キャップにケーブル先端を突き当ててください。
- 3) 電線を挟み込むようにカバーを二つ折りにしてください。
- 4) ラッチ先端をラッチ固定用の穴に入れ、固定してください。



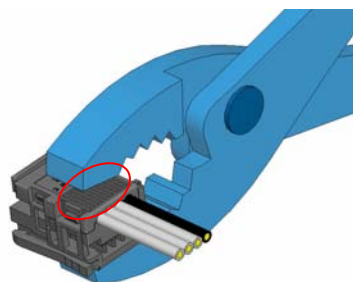
② ボディに仮固定する。

- ボディの4本のラッチとカバーの4ヶ所の溝を合わせ、ラッチが一段階かかるまで押し込んでください。



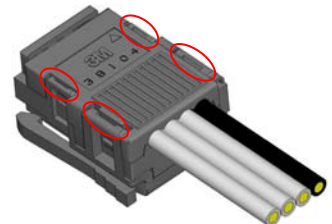
③ 圧接する。

- カバー上面およびボディ裏面のギザギザ部に治工具(プライヤー等)を合わせ、カバーをボディに押し込む。



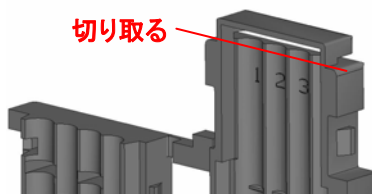
④ 確認する。

- 4ヶ所のラッチがかかっていることを確認し完了です。

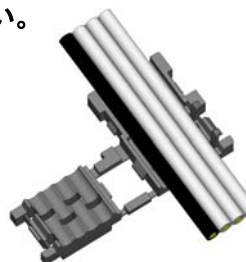


作業手順 < T分岐加工の場合 >

- A) カバー先端の絶縁キャップの根元をニッパー等で切り取ってください。



- B) カバー溝内のピン番号とケーブルの向きを確認してケーブルをセットしてください。



- C) 端末加工の作業手順 ①-3)、①-4)、②~④と同様に作業してください。

