

# ミニチュアデルタリボン (MDR)システム 表面実装リセプタクル(ライトアングル型)

ハーフピッチI/Oコネクタの「業界の標準品」MDRシステム  
伝送特性の良い基板配線が容易な、1列型表面実装  
ソルダーテールを採用

上下列のコンタクト長が等しく、コネクタ部のスキューが  
ほぼゼロ

クロストーク防止やインピーダンスマッチングを配慮

RoHS Compliant



[ 材料及び処理 ]	部品名	材料及び処理	備考
	コンタクト	銅合金 ニッケル下地金めっき	テール部は金フラッシュめっき
	ボディ	ガラス強化PCT	UL94V-0、ナチュラル
	コンタクト 整列板	LCP	UL94V-0、ナチュラル
	シュラウド	スチール ニッケルめっき	
	ロックスタンド	スチール ニッケルめっき	
	グラウンドロック	銅合金 ニッケル下地スズめっき	

[ 適合対象 ]	コネクタ
	MDRプラグ 101XX-

[ 定 格 ]	項目	規格	条件
	電流	0.5A MAX.	結合したコンタクト相互間に許容できる電流をいう。
	電圧	AC:150V MAX./DC:200V MAX.	定格周囲温度において連続印加できる直流電圧または交流電圧(実効値)の最大値をいう。
	周囲温度	-55 ~ +85	最大負荷条件下で連続使用できる温度範囲をいう。

[ 各種特性 ]	項目	特性	条件
	接触抵抗	初期40m 機械的試験および、環境試験後の接触抵抗増加値が 25mΩ 以下のこと。	抵抗測定電流1.5mA、開放電圧20mVの4端子法にて測定する。 (弊社適合コネクタとの組み合わせ時であり、バルク抵抗を含む。)
	耐電圧	漏れ電流1mA以内で絶縁破壊が発生しないこと。	隣接ポスト間にAC500V・RMSを1分間印加。
	絶縁抵抗	500MΩ 以上	隣接コンタクト間にDC500Vを印加し、1分後の抵抗を測定する。
	コンタクト 保持力	7.85N(0.8kgf) 以上	抜きスピード5mm/分で測定する。
	単極当 りの挿入・ 抜き力	挿入力 1.47N(150gf) 以下 抜き力 0.39N(40gf) 以上	プラグ/リセプタクル挿入・抜き時の総合挿抜き力を単極当たり換算し 単極挿入・抜き力とする。 (弊社プラグとの組み合わせによる。) 挿入・抜きスピード5mm/分とする。
	振動試験	瞬断1μsec以下	10~55~10Hz 1分間挿引 振幅1.52mmまたは98m/s <sup>2</sup> XYZ軸方向 各2時間
	衝撃試験	瞬断1μsec以下	490m/s <sup>2</sup> 11msec 正弦半波 XYZ軸方向 各3回
	はんだ付性	95%以上のぬれ 又は、ゼロクロスタイム:3秒以下	Sn-3Ag-0.5Cuはんだ使用 ぬれ性評価:245、3秒浸漬 メニスコグラフ法:245 JNTM-0039 JIS C 0050
	はんだ 耐熱性	試験後、外観的に著しい変形のなきこと。	リフロー プリヒート:150~180、90~120秒 はんだ付け:220 以上 30~60秒 但し、ピーク温度は240~250 手はんだ :390、3秒、2回まで JNTM-0040

は3M標準規格です。

[ 各種環境試験条件 ]	項目	試験条件	耐環境特性における各項目は、下記に示すシーケンス試験によって 性能評価を行う。
	耐湿試験	-10~65、95%RH/10サイクル	PEめっき
	塩水噴霧試験	35 5%濃度 48時間	3Mシーケンス :50回挿抜 耐湿試験 塩水噴霧試験
	熱衝撃試験	-55 25 85 25 /5サイクル	3Mシーケンス :熱衝撃試験 湿度試験 振動試験
	湿度試験(定常温度)	40、95%RH/96時間	3Mシーケンス :高温寿命試験
	高温寿命試験	定常電流:定格電流×110%、85 /1000時間	H <sub>2</sub> Sガスシーケンス:50回挿抜 H <sub>2</sub> Sガス試験
	H <sub>2</sub> Sガス	濃度3±1PPM 40、70~80%RH/96時間	耐久挿抜試験 :500回挿抜

102xx-1210 PE

ミニチュアデルタリボン  
(MDR)システム  
表面実装リセプタクル  
(ライトアングル型)

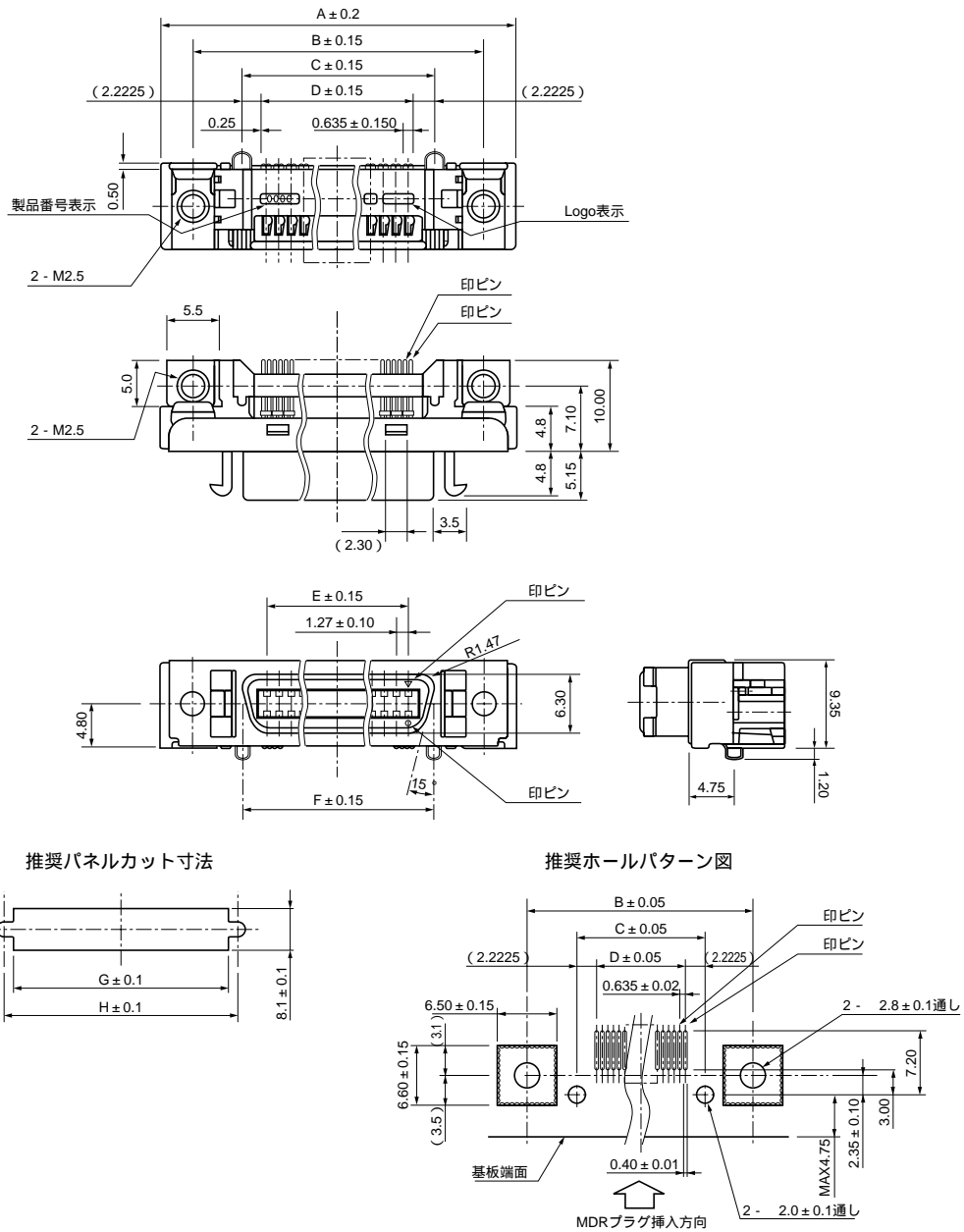
# オーダーインフォメーション

## 102xx-1210 PE

めっき仕様  
PE: 接点部金めっき厚0.5 μm以上  
(テール部は金フラッシュめっき)

極数表示  
14、20、26、40、50

注記 1.パネルの厚みは、2mm以下として下さい。(ワッシャー等を使用する場合は、その厚みを含まず。)  
2.パネルマウントの場合、ノンシールドプラグやジャックスクリューM2.6型のノンシールドシェルキットとは適合しません。



推奨パネルカット寸法

推奨ホールパターン図

極数	製品番号	A	B	C	D	E	F	G	H
14	10214-1210 PE	29.5	23.64	12.70	8.255	7.62	12.6	19.9	23.64
20	10220-1210 PE	33.4	27.45	16.51	12.065	11.43	16.4	23.8	27.45
26	10226-1210 PE	38.2	31.26	20.32	15.875	15.24	20.2	27.6	31.26
40	10240-1210 PE	47.1	40.15	29.21	24.765	24.13	29.2	36.5	40.15
50	10250-1210 PE	52.4	46.50	35.56	31.115	30.48	35.5	42.8	46.50

指定外寸公差			
寸法	.0	.00	.000
公差	±.3	±.15	±.150

単位 = mm