

吸収材(シート、ロール)・マットベースの厚さについて

製品番号	形状	厚さ(平均測定値)(mm)
< 吸収材 >		
T-151J	シート	2.7
T-156J	シート	4.8
T-100J	ロール	5.6
T-126	スweep	4.4
HP-156	シート	4.5
HP-156K	シート	4.5
HP-255	シート	7.5
HP-556	シート	4.5
HP-100	ロール	4.5
P-FL550DD	フォールデッド	12.6
M-FL550DD	フォールデッド	12.6
M-RG36300E-90	ロール	2.5
M-RG36300E-30	ロール	2.5
M-RG3649J	ロール	4.5
M-RGC36100E	ロール	2.0
油とりマット60	マット	2.5
油とりマット120	マット	2.5
油とりマット150	マット	2.5
油とりマットT60	マット	4.5
油とりマット60C	マット	2.0
油とりマット120C	マット	2.0
P-110	シート	2.7
P-190	ロール	2.7
C-FL550DD	フォールデッド	12.6
< マットベース >		
マットベース60	ゴムマット	3.0(中央)、3.5(端部)
マットベース150	ゴムマット	3.0(中央)、3.5(端部)

* 測定方法

吸収材の厚さは10cm×10cm試料に単位cm²当たり6gの荷重をかけて測定しています。

* 吸収材は製造後、ロール巻きにしたり、箱に詰めらることにより、厚さが変化することが予想されます。

* フォールデッドは広げる前の厚さを測定しています。

以上