

一液加熱硬化型接着剤

製品名	EW2010	EW2020	EW2030	EW2040	EW2045	EW2050	EW2070	EW2080	EW2082	EW2083	SW2214	XA7416
特長・用途	特に高温多湿時の耐久性に優れる。金属、セラミックの接着。	EW2010の低粘度タイプ。	EW2010のノンメタルフィラータイプ。電気絶縁性に優れる。	EW2010の高耐熱タイプ。	EW2040のさらに高耐熱・輸出可能タイプ。	EW2010の低温硬化・短時間硬化タイプ。	EW2010の低温硬化・熱伝導タイプ。	EW2020の低ハロゲンタイプ	EW2080の高耐熱タイプ	EW2080の低温硬化・低粘度・ノンフィラータイプ	硬化中に垂れないタイプ。	SW2214の低粘度タイプ。
主成分	エポキシ樹脂											
色	グレー	灰白色	グレー	淡黄色	白	グレー	薄桃色	グレー				
不揮発分	100%											
粘度(Pas)	800	300	200	400	180	1200	390	270	90	1000~2000	150~300	
引張せん断接着強さ(MPa)	39.2	31.4	33.3	25	22	20	16.0	35	21	16	34.3	
T型はく離接着強さ(kN/m)	9.8	5.9	6.3	3.9	4.0	1.0	4.0	7.7	3.8	1.7	5.9	
ガラス転移温度(°C)	120		150	180	110	115		175	115	125	105	
保管条件	冷蔵											
標準硬化条件	120°C×60分				80°C×30分	80°C×60分	120°C×60分	150°C×30分	80°C×60分	120°C×40分		
全塩素量	-						900ppm以下				-	

※引張せん断接着強さ、T型はく離接着強さ
 被着体：引張せん断接着試験アルミニウム2024
 T型はく離接着試験アルミニウム1050
 ※上記数値は代表値であり、規格値ではありません。

表面処理：FPLエッチング
 接着層の厚み：0.1mm
 硬化条件：120°C×60分

二液室温硬化型接着剤

製品名	SW1838 B/A	SW2216 B/A
特長・用途	金属、プラスチック等広範囲な用途。錆物の巣の充てん。	硬化後弾性があり耐衝撃性に優れ、金属、プラスチック、ゴム、木材等の接着。
主成分	エポキシ樹脂	
色	ライトグリーン	グレー
不揮発分	100%	
粘度(Pas)	B：約350 A：約350	B：約100 A：約60
引張せん断接着強さ(MPa)	20.6	17.2
T型はく離接着強さ(kN/m)	0.8	5.1
入れ目	1kg缶セット、3セット/ケース	2oz.チューブセット PT缶キット GAL缶キット

※SW2216 B/A は非在庫品です。
 ※引張せん断接着強さ、T型はく離接着強さ
 被着体：アルミニウム2024
 接着層の厚み：0.1mm

※上記数値は代表値であり、規格値ではありません。

瞬間接着剤

製品名	IG40	IG40H
特長・用途	EPDMの接着 低粘度	EPDMの接着 高粘度
主成分	シアノアクリレート	
色	淡黄色透明	無色透明
不揮発分	100%	
粘度(Pas)	0.02	0.4~0.6
引張せん断接着強さ(MPa)	0.5	0.3
入れ目	27mlボトル 12本/ケース	27mlボトル 12本/ケース

※被着体：EPDM
 ※硬化条件：20°C 60%RH×2日間
 ※測定温度：23°C
 ※上記数値は代表値であり、規格値ではありません。

フィルム状接着剤

製品名	AF-30	AF-42	AF-126-2	AF-163-2	AF-191	AF-3113-5
特長・用途	金属及びフェノール、エポキシの接着に、硬化後柔軟性のある接着剤です。	金属、ガラス等の接着に強固なせん断強度、はく離強度が得られます。	金属同士、ハニカムサンドイッチパネルに高い強度の接着力が得られます。	ハニカムサンドイッチパネル、金属パネルに高い強度の接着力が得られます。	ハニカムサンドイッチパネル、金属パネルに耐久性の高い接着力が得られます。高耐熱タイプ。	複合体のコキュア接着。サーフェシング材として使用できます。
主成分	ニトリルフェノール	ナイロンエポキシ	変性エポキシ			
標準硬化条件	180°C×60分		120°C×60分	120°C×60分	180°C×60分	120°C×60分
保管条件	冷凍					

※非在庫品です。