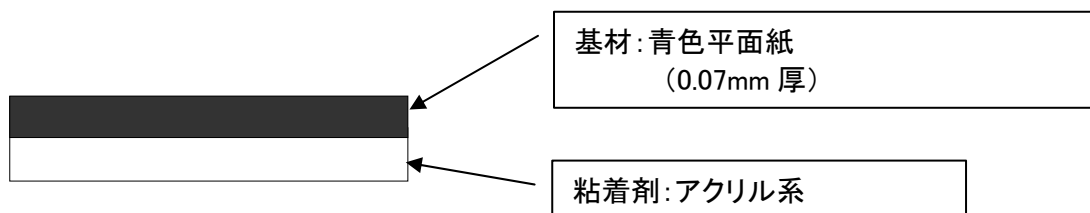


## シーリング・マス킹テープ No.2480

### 1. 概要:

このテープは、厚さ0.07mmの青色平面紙に、アクリル系粘着剤を塗布した片面粘着テープです。

### 2. 構造:



### 3. 物理的特性:

項目	単位	測定値
テープ厚	mm	0.09
引張強さ	N/cm	34.0
伸び	%	8
粘着力(180度方向)	N/cm	1.5

注1)測定条件は、後述の“6. 測定条件”を御参照下さい。

注2)上記数値は測定値であり、保証値ではありません。

- ### 4. 特徴:
- ①強度に優れた基材を使用しているため、テープ剥離時にななめ切れしにくい。
  - ②直線性に優れた基材を使用しているため、真っ直ぐに貼りやすい。
  - ③基材は腰がありしっかりとしているが、手切れ性にも優れている。
  - ④巻き戻し力が軽いので、長時間の作業でも疲労感が少ない。
  - ⑤粘着力、保持力に優れた粘着剤を使用しているため、サイディングボード等の着きにくい被着体でも貼り付けしやすい。

- ### 5. 用途案:
- ・サイディングボードのシーリング施工時のマス킹
  - ・一般塗装マス킹

## 6. 測定条件

厚さ： 0.001mm表示のダイヤルシツクネスゲージ

粘着力：

試験片：幅25mm、長さ約250mmのテープ。

被着体：SUS304を280番の耐水研磨紙で均一に研磨したもの。

圧着方法：2kgゴムローラーを用い、300mm/分の速度で1往復圧着する。

測定方法：圧着後20～40分の間に、180度方向に300mm/分の速度で引き剥がし、その抵抗を測定する。

引張強さ：

試験片：幅25mm、長さ約200mmのテープ。

測定方法：チャック間隔100mm、引張速度300mm/分で試験片を引張り、破断時の応力を測定する。

伸び：

試験片：幅25mm、長さ約200mmのテープ。

測定方法：チャック間隔100mm、引張速度300mm/分で試験片を引張り、破断時のチャック間隔を測定する。

計算方法：


$$\text{伸び(\%)} = \frac{\text{破断時のチャック間隔(mm)} - 100}{100} \times 100$$

以上

仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて追うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限りは当社は責任を負いません。

●<3M>は、3M社の商標です。

**3M**

 住友スリーエム株式会社  
テープ・接着剤製品事業部

〒158-8583  
東京都世田谷区玉川台2-33-1  
<http://www.mmm.co.jp/tape-adh/>

Please Recycle. Printed in Japan  
© 3M 2009. All rights reserved

IND-DS-

カスタマーコールセンター

製品についてのお問い合わせはナビダイヤルで

 **0570-011-511**

ナビダイヤル<sup>®</sup>市内通話料金でご利用いただけます。

受付時間/8:45～17:15 月～金(土・日・祝・年末年始は除く)

カタログ・サンプルのご請求はファックスで

 **0120-282-369**